

Перв. прим.

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

РОСМА.ХХХХ.ХХХ.ХХХ.72

Установка манометра реле давления малогабаритного РД-Г-4; РД-Г-5; РД-Г-6 с резьбой G1/4

поз.1 Реле давления малогабаритное РОСМА-РД-Г-4-; 5-; 6- (модель)
G1/4 наруж- (резьба присоединения)
2 (нержавеющая сталь) (материал корпуса)
1- (NBR); 4- (HNBR) (материал мембраны)
Pg9- (электрическое присоединение)
3 (контакт SPDT)
(0,1...0,5 МПа); (0,1...1 МПа); (1...2 МПа); (2...5 МПа); (0,03...0,15 МПа); (0,3...0,6 МПа); (0,3...1 МПа); (0,5...2 МПа); (1,5...5 МПа); (3...10 МПа); (5...15 МПа); (10...20 МПа); (рабочий диапазон)
ВВ- (на повышение давления); ВН- (на понижение давления) (направления срабатывания)
- (настраиваемая); 4 (фиксированная) (уставка)

поз.2 Переходник РОСМА G1/4вн.-G1/2нар.

поз.3 Клапан игольчатый РОСМА SS-2R

поз.4 Бобышка приварная (угл. или нерж.сталь) РОСМА БП-КР-40-G1/2

Трубопровод

47

77

G1/4

G1/2

83

G1/2

S

1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ±t2/2
2. Сварку производить электродами Э42, Э42А, Э46, Э46А, Э50А по ГОСТ 9467-75, согласно правилам Гостехнадзора и СНиП 3.05.03-85.

						РОСМА.ХХХХ.ХХХ.ХХХ.72		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Установка приборов КИП и А Реле давления малогабаритное РД-Г с резьбой G1/4	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Абраменко							
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист	Листов	1
Утв.						ЗАО РОСМА		

Копировал

Формат А3