

Перв. прим.

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

РОСМА.ХХХХ.ХХХ.ХХХ.70

Установка манометра ТМ показывающий с фланцевым разделителем сред РМ-К с ответной частью

ØD=100; 150

поз.1 Манометр показывающий РОСМА-ТМ (манометр)
5 (при ØD=100); 6 (при ØD=150) (ØD, мм - диаметр корпуса)
1 (сталь); 2 (нержавеющая сталь) (материал корпуса)
0 (медный сплав); 1 (нержавеющая сталь) (материал штуцера и измерительного инструмента)
Р. (радиальное); Т. (осевое); ТЭ. (эксцентрическое) (присоединение (расположение штуцера))
(0...0,16 МПа); (0...0,25 МПа); (0...0,4 МПа); (0...0,6 МПа); (0...1 МПа); (0...1,6 МПа); (0...2,5 МПа);
(0...4 МПа) (диапазон показаний)
М20х1,5. (резьба присоединения)
1,5; 1,0; 0,6 (класс точности)

поз.2 Разделитель сред мембранный фланцевый РМ-К11-1; РМ-К11-3/2; РМ-К11-2; РМ-К11-5/2;

поз.3 Ответная часть для разделителя сред мембранного РМ-К

1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, h14, ±t/2
2. Сварку производить электродами Э42, Э42А, Э46, Э46А, Э50А по ГОСТ 9467-75, согласно правилам Гостехнадзора и СНиП 3.05.03-85.

					РОСМА.ХХХХ.ХХХ.ХХХ.70			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Установка приборов КИП и А Манометр ТМ показывающий с фланцевым разделителем сред РМ-К с ответной частью	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Абраменко							
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						3АО РОСМА		
Утв.								

Копировал

Формат А3